

# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD



**RUE DU QUAI 15, 7730 ESTAIMPUIS  
ARDOOISESTEENWEG 262, 8800 ROESELARE**

**Manager : Marc Vereecke  
[marc.vereecke@vemaro.be](mailto:marc.vereecke@vemaro.be)**

**051/24.23.88**

***“UW SPECIALIST IN HET VERVAARDIGEN EN VERSPANEN VAN  
GROTE MECHANISCHE CONSTRUCTIES”***

# VEVARO



PRECIOS OP MAAT, PRECIOS OP TIJD

## De kern van onze organisatie :

Vijf waarden die wij hanteren bij alles wat we doen :

### Integriteit

Vemaro gaat voluit voor duurzaam ondernemen, open en eerlijk.  
Met respect voor regels en procedures, en altijd in een veilige werkomgeving.

### Klantgerichtheid

Vemaro is een partner voor zijn klanten, flexibel en betrouwbaar.  
Nooit sluiten we compromissen als het gaat om kwaliteit van producten en diensten.  
Ons doel: een 100% tevreden klant!

### Gedrevenheid

Alle medewerkers van Vemaro zijn enthousiaste talenten, gemotiveerd en met zin voor initiatief.  
Vemaro streeft voortdurend naar verbetering, gaat geen uitdaging uit de weg. We zijn fier op wat we doen!

### Resultaatgerichtheid

Vemaro werkt als één efficiënt team aan de optimale kwaliteit van zijn projecten, kritisch en met duidelijke doelstellingen. We leren uit onze fouten.  
Opgeven staat niet in ons woordenboek

### Betrouwbaarheid

Vemaro investeert in zijn medewerkers, deelt zijn kennis en komt zijn afspraken na.  
Wie echt eigenaarschap serieus neemt, creëert wederzijds vertrouwen.

# VEMARO



PRECIOS OP MAAT, PRECIOS OP TIJD

**Voor elk werk wordt gebruik gemaakt van volgende certificaten en normen :**

**BUREAU VERITAS**  
Certification



**Certificaat van Goedkeuring**  
uitgereikt aan

**VEMARO SPRL**

Rue du Quai 15, 7730 ESTAIMPUIS, België

Dit is een certificaat met meerdere vestigingen. Aanvullende vestigingsinformatie wordt vermeld in bijlage bij dit certificaat.

Bureau Veritas Certification verklaart dat het managementsysteem van bovengenoemde organisatie beoordeeld en in overeenstemming bevonden werd met de eisen van de norm zoals hieronder vermeld

**NORM**

**ISO 9001:2015**

**TOEPASSINGSGEBIED**

Aanmaak en afwerking van mechanisch maatwerk voor industriële toepassingen en machinebouw.

Initiële goedkeuringsdatum : 10/12/2013  
Vervaldatum van de vorige cyclus : 10/12/2019  
Hercertificatieaudit datum : 22/10/2019  
Startdatum hercertificatiecyclus : 04/02/2020

Behoudens een voortdurende en bevredigende werking van het managementsysteem van de genoemde organisatie, is dit certificaat geldig tot 10/12/2022

Om de geldigheid van dit certificaat te controleren kan u bellen naar volgend nummer: +32 (0)3 247 94 00.  
Verdere toelichting met betrekking tot de scope van dit certificaat en de toepasbaarheid van de managementsysteem eisen, kan worden verkregen door contact op te nemen met de gecertificeerde organisatie.

Certificaatnummer : BE011885    Versie : 1    Revisie datum : 04/02/2020

  
Hilde Sansen - Certification Manager  
Managing office: Bureau Veritas Certification (Belgium) NVSA - Mechelsesteenweg 128-136 - B-2018 - Antwerp, Belgium  
Issuing office: Bureau Veritas Certification (Belgium) NVSA - Mechelsesteenweg 128-136 - B-2018 - Antwerp, Belgium

  
022-QMS

Pagina 1 van 2

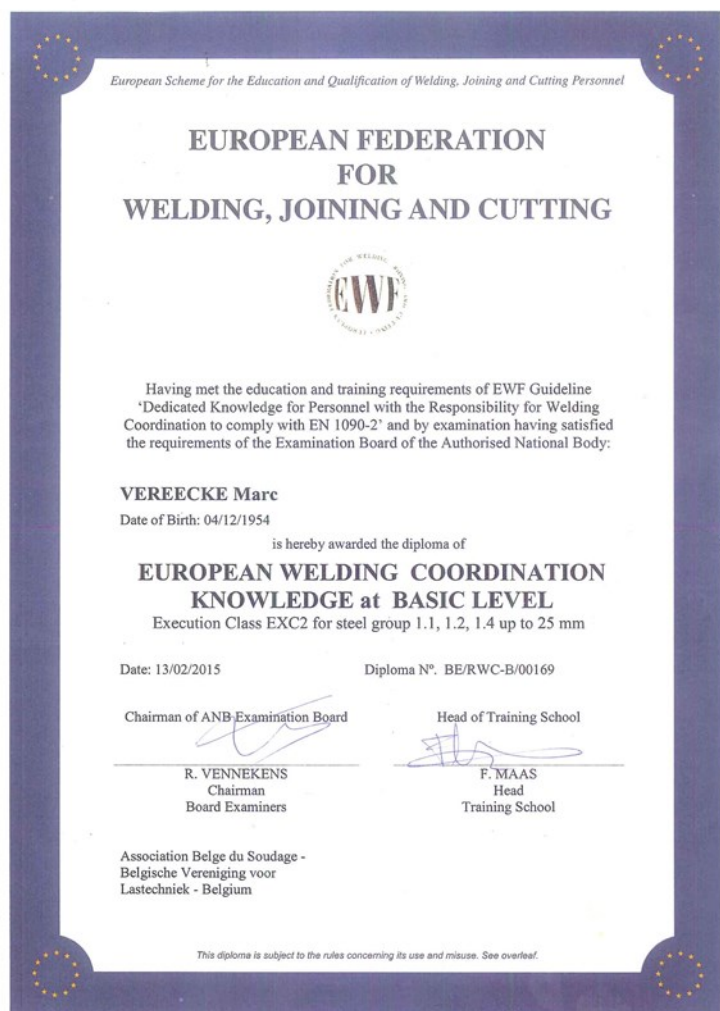
# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## LAS CERTIFICATEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## LAS CERTIFICATEN

### certificate

CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

**0408-CPR-TA03113**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

|                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| construction product                                                                  | structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2                                                                                                                                                                                                                                                |
| purpose                                                                               | for load-bearing structures in all types of buildings                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| CE marking method                                                                     | ZA.3.2 and ZA.3.4 according to EN 1090-1:2009/AC:2010                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| manufacturer                                                                          | Vemaro bvba<br>Rue de Quai 15<br>BE 7730 Estaimpuis                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| manufacturing plant(s)<br><small>production facility(ies) of the manufacturer</small> | Vemaro bvba<br>Rue de Quai 15<br>BE 7730 Estaimpuis                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| confirmation                                                                          | <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| date of first issue                                                                   | 2019-09-10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| validity end                                                                          | 2020-09-09                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| period of validity                                                                    | This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly. |
| remarks                                                                               | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| place/date of issue                                                                   | Leonding/2019-09-17                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| certification body                                                                    | TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH (TUEVAT)                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| additional information                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| range of production                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| associated welding certificates                                                       | 0408-CPR-TA03113<br>(TÜV AUSTRIA SERVICES GmbH, gültig bis 09.09.2020)                                                                                                                                                                                                                                                            |

### welding certificate

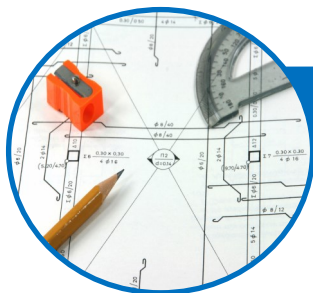
**0408-CPR-TA03113**

|                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| manufacturer                                                                            | Vemaro bvba<br>Rue de Quai 15<br>BE 7730 Estaimpuis                                                                                                                                                                                                        |
| welding factory                                                                         | Vemaro bvba<br>Rue de Quai 15<br>BE 7730 Estaimpuis                                                                                                                                                                                                        |
| technical specification                                                                 | EN 1090-2:2018                                                                                                                                                                                                                                             |
| execution class                                                                         | <b>EXC3 according to EN 1090-2:2018</b>                                                                                                                                                                                                                    |
| welding process(es)<br><small>(reference to DIN EN ISO 4063)</small>                    | 111 - Manual metal arc welding<br>135 - Metal active gas welding<br>138 - MAG welding with metal cored electrode                                                                                                                                           |
| material group                                                                          | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 2.1, 2.2, 3, 3.1<br>according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3<br>4<br>according to CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 para. 5.1, EN 10222-2 and EN 10216-2<br>8.1<br>according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4 |
| responsible welding coordinator<br><small>(Title, Surname, Name, Qualification)</small> | Peter Debaenst                                                                                                                                                                                                                                             |
| substitute<br><small>(Title, Surname, Name, Qualification)</small>                      | Mark Vereecke                                                                                                                                                                                                                                              |
| remarks                                                                                 | This Welding certificate is only valid within the scope of and in Connection with FPC Certificate No.: 0408-CPR-TA03113                                                                                                                                    |
| Confirmation                                                                            | All provisions concerning welding as described in the above technical specification(s) were applied.                                                                                                                                                       |
| begin of validity                                                                       | 2019-09-10                                                                                                                                                                                                                                                 |
| period of validity                                                                      | 2020-09-09                                                                                                                                                                                                                                                 |
| place/date of issue                                                                     | Leonding/2019-09-17                                                                                                                                                                                                                                        |
| certified body                                                                          | TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH (TUEVAT)                                                                                                                                                                                                                         |

# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD



## ENGINEERING

Elk project wordt gedetailleerd bestudeerd. Door ons direct contact met de klant kan kort op de bal gespeeld worden, elk probleem en elke stap wordt direct besproken.

## AANKOOP

Vervolgens wordt al het materiaal aangekocht. Bij elke aankoop wordt een materiaalcertificaat en een geldigheidscertificaat gevraagd aan de leveranciers die vervolgens naar de klant wordt doorgespeeld.

Op die manier realiseren we een correct project zowel in realiteit als op papier.



## LASSEN

Door ervaren lassers van Vemaro, wordt de constructie samen gepunt. Eens de constructie volledig samengepunt is kan na een controle alles worden opgelast op specificaties van de klant.

## VERSPANEN

Na een constructie volledig is gelast, wordt het stuk op de machine volledig op maat verspaand.



## MEETRAPPOR

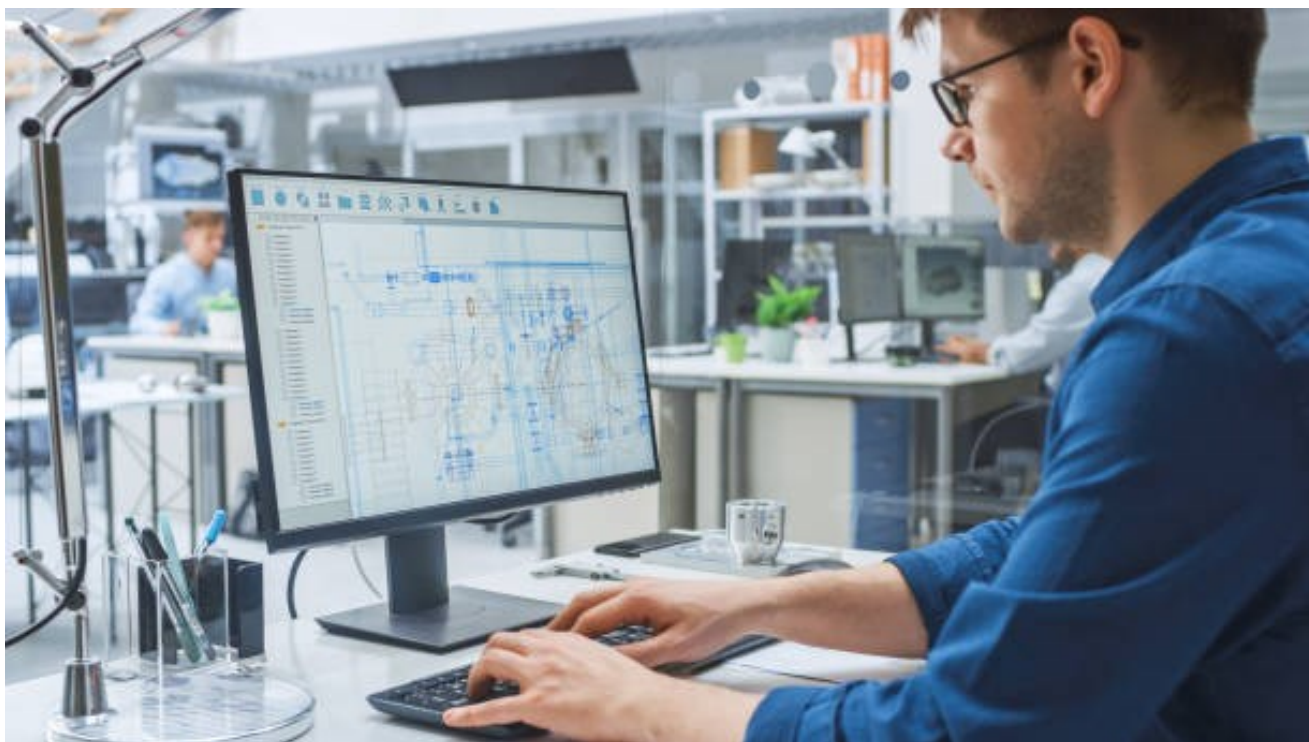
Als het stuk volledig af is, wordt het volledig opgemeten gebruik makend van 3D meetapparatuur. Een volledig meetrapport wordt meegegeven aan de klant.

# VEVARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## ACTIVITEITEN ENGINEERING



# CAD » CAM » CNC



# VEVARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE LASSEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE LASSEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE

### LASSEN



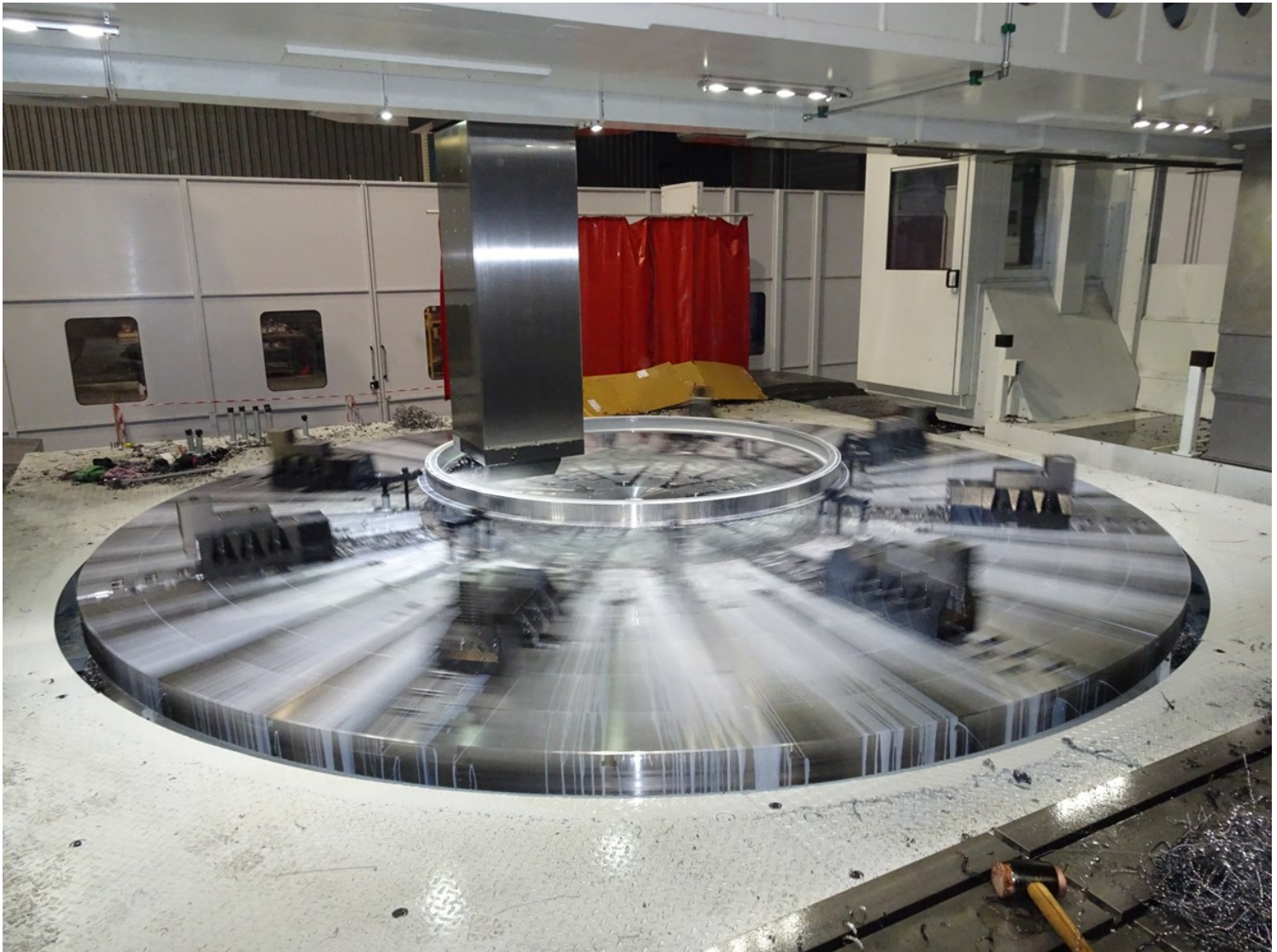
# VEVARO



PRECIOS OP MAAT, PRECIOS OP TIJD

## PRODUCTIE

### FREZEN EN DRAAIEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE

### FREZEN EN DRAAIEN



# VEMARO



PRECIJS OP MAAT, PRECIJS OP TIJD

## PRODUCTIE

### FREZEN EN DRAAIEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE

### FREZEN EN DRAAIEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE

### FREZEN EN DRAAIEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## PRODUCTIE

### FREZEN EN DRAAIEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## MACHINEPARK

### PAMA VERTIRAM



**TAFEL : 35 x 7.5 x 7.35 m**  
**DRAAITAFEL : Ø 6 m**  
**SPINDEL : 100 kW**

**12-assige machine**  
**LOOPBRUG TOT 200 T**

# VEMARO



PRECIOS OP MAAT, PRECIOS OP TIJD

## MACHINEPARK

### NICOLAS CORREA FPM 50



TAFEL : 20 x 2.5 x 1.5 m

6-assige machine  
LOOPBRUG TOT 50 T

# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## MACHINEPARK

NICOLAS CORREA AXIA



TAFEL : 7 x 1.75 x 3 m

6-assige machine  
LOOPBRUG TOT 20 T

# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## REALISATIES



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## REALISATIES



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## REALISATIES



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## SFEERBEELDEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## SFEERBEELDEN



# VEVARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## SFEERBEELDEN



# VEMARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## SFEERBEELDEN



# VEMARO



PRECIOS OP MAAT, PRECIOS OP TIJD

## INFRASTRUCTUUR ESTAIMPUIS



# VEMARO



PRECIJS OP MAAT, PRECIJS OP TIJD

## INFRASTRUCTUUR

ESTAIMPUIS , UITBREIDING IN 2015



# VEVARO



PRECIES OP MAAT, PRECIES OP TIJD

## INFRASTRUCTUUR ROESELARE



# VEMARO

Uw specialist in het vervaardigen en verspanen  
van grote mechanische constructies



**Vemaro BVBA**  
Rue du Quai 15  
7730 Estaimpuis  
051 24 23 88



VEMARO

# Focus op groot stukwerk

Marc Vereecke startte VEMARO op in zijn garage, waar hij na zijn uren allerlei metalen stukken vervaardigde. Door de jaren heen heeft het zich gespecialiseerd in het vervaardigen van grote stukken. Dat vergt hoge opleiding van de machinebedieners, die allemaal zelfstandig machines kunnen bedienen en instellen. "Al onze medewerkers zijn enthousiaste talenten, gemotiveerd en met zin voor initiatief. We streven voortdurend naar verbetering en gaan geen uitdaging uit de weg", vertelt hij. Intussen groeide het bedrijf verder en verhuisde het van Roeselare naar Estampuis. In 2018 investeerde het in een portaalfreesmachine, de grootste van België.

De klanten van VEMARO komen uit uiteenlopende sectoren, zoals metaal, transport, machinebouw, spoorweg, offshore, energie en voeding. "Die bedrijven concentreren zich op hun corebusiness en besteden de nevenactiviteiten uit aan gespecialiseerde bedrijven. Wij treden dan op als een verlengstuk van die ondernemingen", klinkt het.

## Stukken tot 35 meter

Door de jaren heen specialiseerde VEMARO zich verder in de bewerking van grote stukken. Het bewerken ervan vraagt uiteraard hele grote machines. Daar is dus veel ruimte voor nodig. "In Roeselare was die jammer genoeg niet meer voorhanden. We zetten daarom een nieuwbouw van 6.000 m<sup>2</sup> in Estampuis, op een site van in totaal 35.000 m<sup>2</sup> groot. Dankzij een nieuwe CNC-portaalfreesmachine kunnen stukken bewerkt worden met afmetingen tot 35 op 7,5m op 7,35 meter. Het is de grootste portaalfreesmachine van België. We halen er een nauwkeurigheid mee van een honderste van een millimeter."

VEMARO wil een partner zijn voor zijn klanten, flexibel en betrouwbaar. "Nooit sluiten we compromissen als het gaat om kwaliteit van producten en diensten. Ons doel: een 100% tevreden klant." Om het vertrouwen van grote klanten te behouden en om dubbele controles te



vermijden, voelde het bedrijf de nood aan een ISO 9001-certificaat. "We behaalden daarnaast ook de EN-1090 lasnorm en de norm voor treinen EN-15085. Dat biedt een extra zekerheid geeft aan onze klanten. Maar tegenwoordig volstaat het niet meer om aan de statische dimensie van kwaliteit te voldoen, zoals effectiviteit, flexibiliteit, efficiëntie. Het komt er nu vooral op aan om in te spelen op de dynamische dimensie, die van het crea-

tief vermogen. Die maken we waar dankzij onze persoonlijke benadering van projecten. We hebben ook veel aandacht voor vernieuwing en verbetering. Alleen zo kunnen we op maat werken van elke klant en van elke situatie."

Dat is ook de reden waarom het bedrijf verder blijft investeren. "De dag van vandaag is technologie onmisbaar. We mogen de trein richting 'Industry 4.0' niet missen. Door planning-, meet- en stocksoftware te implementeren, kunnen de klanten én wij zelf tijd winnen. Dat is ook de reden waarom we nu het onderhoud van ons machinepark inhouse doen. We kunnen meteen optreden als een machine stuk is en verliezen geen tijd om onderdelen te transporteren", besluit Marc Vereecke. (JV - Foto Kurt)

**"Effectiviteit, flexibiliteit en efficiëntie volstaan niet meer. Het komt er tegenwoordig vooral op aan om in te spelen op het creatief vermogen."**

— Marc Vereecke



Germain Verbauwheide, Marc Vereecke en Daniel Delrue

Vemaro behaalt ISO 9001-certificaat en breidt de site in Estaimpuis uit met 6.000 m<sup>2</sup>

## “We willen marktleider worden”

Het behalen van ISO 9001 was voor Vemaro uit Roeselare de conditio sine qua non om te kunnen doorgroeien. De opdrachtgevers die Vemaro extra grote stukken laten lassen of bewerken, vragen immers een perfect kwaliteitsmanagementsysteem. Nu het certificaat binnen is, wordt verder geïnvesteerd in nieuwe machines en de uitbouw van de site in Estaimpuis.

Marc Vereecke besliste in 1992 om zijn job als technicus in de machinebouw op te geven om als zelfstandige machineonderdelen te bewerken onder de naam Vemaro. “Dat gebeurde bij mij thuis in de garage”, zegt Marc. “Vrij vlug werd die te klein waardoor ik uitweek naar de Ardooiesteenweg in Roeselare.”

### Gigantische stukken tot 35 meter

Door de jaren heen specialiseerde Vereecke zich in de bewerking van extra grote stukken. “Dat vraagt uiteraard hele grote machines en dus veel ruimte. In Roeselare was die jammer genoeg niet meer voor handen en ik liet een nieuw gebouw van 6.000 m<sup>2</sup> optrekken in Estaimpuis. De totale oppervlakte van de site bedraagt 35.000 m<sup>2</sup>. Die grote stukken worden samengesteld, gelast en bewerkt door het gebruik van bed- en portaalfreesmachines. De portaalfreesmachines die ik heb, twee in Roeselare en een in Estaimpuis, kunnen CNC-gestuurd bewerkingen uitvoeren die tot op een honderdste van een millimeter nauwkeurig zijn en materiaal bewerken dat 3,20 meter breed en 20 meter lang is.”

De klanten van Vemaro komen uit uiteenlopende sectoren zoals metaal, transport, machinebouw, spoor-

weg, off-shore, energie en voeding. “Die bedrijven concentreren zich op hun corebusiness en besteden de nevenactiviteiten uit aan gespecialiseerde bedrijven. Wij treden dan op als een verlengstuk van die bedrijven. Zelf geven we ook een aantal zaken, zoals plaatwerk, door aan toeleveringsbedrijven, maar dat beperken we tot maximaal 40% van een opdracht. Alleen op die manier kunnen we de kwaliteit en de levertijd garanderen. Omdat we uitsluitend maatwerk afleveren, werken we met gespecialiseerde operatoren - 15 in totaal - die samen vele jaren ervaring hebben. We realiseren nu een omzet van 4 miljoen euro en de vraag blijft stijgen. Uitbreiding is opnieuw noodzakelijk. In Estaimpuis gaan we 6.000 m<sup>2</sup> bijbouwen en er komt een unieke portaalfreesmachine die gigantische stukken van 7 meter breed, 5 meter hoog en 35 meter lang kan bewerken.”

### ISO 9001

“Om het vertrouwen van onze grote klanten te behouden en om dubbele controles te vermijden, hadden we nood aan een ISO 9001-certificaat. Om dat te realiseren deden we een beroep op de mensen van SCV, Senior Consultants Vlaanderen. Dat zijn ex-managers en ex-bedrijfsleiders die hun expertise ter beschik-

king stellen”, vertelt Marc Vereecke. “We kwamen wekelijks samen en dat resulteerde uiteindelijk in het ISO-certificaat dat werd uitgereikt door Bureau Veritas. Germain Verbauwheide en Daniel Delrue van SCV waren mijn raadgevers en begeleiders.” (PD - Hol)

### Senior Consultants Vlaanderen

De vzw Senior Consultants Vlaanderen bestaat sinds het jaar 2000. In onze provincie heeft de organisatie twee afdelingen: Noord (Brugge) en Zuid (Kortrijk). “Senior Consultants Vlaanderen is een verzameling van bedrijfsleiders, managers, hogere kaderleden en ambtenaren op rust. Kortom, mensen die mee de strategie van hun bedrijf helpen uittekenen”, leggen Daniel Delrue en Germain Verbauwheide uit. “Toen we moesten afscheid nemen van het bedrijfsleven voelden we ons lang niet uitgeblust. Bij SCV ontstond de idee om al die kennis en ervaring op het vlak van algemeen management, human resources, handelsrecht, juridische kwesties, logistiek en transport, marketing en reclame, projectmanagement, veiligheid en milieu, belastingen, kwaliteitszorg, startersbegeleiding, informatietechnologie, herstructurering, klantenservice- en beheer en financieel management en budgettering samen te brengen. Bedrijfsleiders - starters of mensen met ervaring - die vragen hebben in welke zin dan ook, kunnen altijd bij ons aankloppen. Voor elk onderdeel hebben wij een specialist in huis die samen met de ondernemer naar de juiste oplossing zoekt.”

MARC VEREECKE:

**“WE REALISEREN NU EEN OMZET VAN 4 MILJOEN EURO EN DE VRAAGT BLIJFT STIJGEN. UITBREIDING IS OPNIEUW NOODZAKELIJK.”**

# VEMARO LEGT DE FOCUS OP GROOT STUKWERK

"IK WERK GRAAG AAN ZAKEN WAAR IK VOLDOENING UIT KAN HALEN"

Vemaro is specialist in het vervaardigen van grote mechanische stukken voor industriële toepassingen. Zaakvoerder Marc Vereecke begon in zijn garage en timmerde gestaag aan de weg om van Vemaro de metaalspecialist te maken die het vandaag is. "Door in te zetten op groot stukwerk, kwam ik niet in het vaarwater van de groep die klein serie- en stukwerk vervaardigde", verklaart Marc Vereecke. Onlangs kocht Vemaro een nagelnieuwe portaalreesmachine met ingebouwde draaitafel van 6 meter. Een indrukwekkende installatie die aanleiding gaf tot een bezoek van uw vakblad Metallerie aan het familiebedrijf.

Jonas Verhoest

## SNELLE START

Het Vemaro verhaal begon in 1990 in de garage van huidige zaakvoerder Marc Vereecke, waar hij na zijn uren allerlei metaalstukken afwerkte. Al snel werd de combinatie van twee jobs onhoudbaar en schakelde hij met Vemaro enkele versnellingen hoger.

"In de beginjaren werd ik gedwongen om kleinere stukken te maken, aangezien mijn garage niet ruim genoeg was voor grote machines. De zaken gingen goed en al snel werd mijn garage te klein. Hierop besloot ik te investeren in een pand in Roeselare. Hier ligt de kiem van hetgeen we inmiddels hebben opgebouwd", vertelt Marc Vereecke.

## GROOT STUKWERK

Eenmaal in Roeselare besloot Marc zich te focussen op groter stukwerk. "Ik zag daar toen meer mogelijkheden in. De vraag naar groot stukwerk was immers groot en het aantal aanbieders gering. Daarnaast was er redelijk wat concurrentie op de markt van kleinere stukken. Door in te zetten op groot stukwerk, elimineerde ik de groep die vooral met kleinere stukken aan de slag ging."

Marc Vereecke,  
zaakvoerder Vemaro



De laatste investering van Vemaro is een portaalreesmachine met ingebouwde draaitafel van 6 meter.

## GEEN SERIEWERK

De visie van Vemaro is om zo weinig mogelijk seriewerk uit te voeren. Daar heeft het bedrijf zo zijn redenen voor. "Ik werk graag aan iets waar ik voldoening uit kan halen. Bovendien zijn grote stukken vaak verschillend van elkaar, waardoor seriewerk niet altijd mogelijk is."

"Onze activiteiten bestaan uit frees- en laswerk. Vandaag is het te moeilijk om alle bewerkingen onder één dak te verzamelen, dus is deze specialisatie noodzakelijk", gaat Marc Vereecke verder.

"EEN GOEDE STIELMAN KOMT NOOIT  
ZONDER WERK TE ZITTEN"

– Marc Vereecke  
Zaakvoerder Vemaro

## CONCURRENTIE

"Wij zijn zeker niet de enige speler die groot stukwerk aanbiedt. Door de crisis van een tiental jaar terug zijn veel bedrijven begonnen over te schakelen. Het seriewerk vertrok massaal naar lagelonenlanden, waardoor bedrijven in onze contreien gedwongen werden om te heroriënteren. Zonder het te beseffen, heb ik indertijd de goede keuze gemaakt om meteen in te zetten op groot stukwerk."

| VEMARO            |                                     |
|-------------------|-------------------------------------|
| OPRICHTING        | 1990                                |
| ZAAKVOERDER       | Marc Vereecke                       |
| VESTIGINGSPLAATS  | Roeselare & Estampois               |
| VENNOOTSCHAPSVORM | Bvba                                |
| ACTIVITEITEN      | Frees- en laswerk van grote stukken |
| PERSONEEL         | 15                                  |



Na 400 uur laswerk is er aan dit stuk nog minimaal twee weken freeswerk. De meeste werken van Vemaro zijn werken van lange adem.

## FAMILIEBEDRIJF

Door de jaren heen bleef Vemaro groeien en begon het steeds grotere stukken te bewerken. Marc Vereecke werd genoodzaakt op zoek te gaan naar een extra locatie. Hierbij liet hij zijn oog vallen op een vestiging in Estaimpuis. "Hier was er genoeg ruimte voor een nieuwe vestiging en het is bovendien op een steenworp afstand van Vlaanderen", vertelt de zaakvoerder. "De uiteindelijke bouw verliep in twee fases. Verder uitbreiden gaan we met mezelf aan het hoofd waarschijnlijk niet meer doen. Binnen een aantal jaar zou ik het dagelijkse bestuur van Vemaro graag aan mijn kinderen doorgeven. Mijn dochter is Master in de accountancy en mijn zoon studeert aan de VIVES hogeschool een metaalgerichte richting. De combinatie van de zoon die het atelierwerk doet en de dochter die zich onfermt over het papierwerk, zou dus ideaal zijn. Ikzelf zou op de achtergrond mee de richting van Vemaro bepalen."

## PORTAALFREESMACHINE VAN 30 METER

Aangezien de activiteiten voornamelijk bestaan uit frees- en laswerk, bestaat het machinepark van het bedrijf voornamelijk uit freesmachines. "De meest recente aankoop is een portaal freesmachine van 30 meter met ingebouwde draaitafel van 6 meter. Voordien was het maximumbereik 20 meter. Door dat beperkte bereik kon ik niet alle aangeboden stukken bewerken. De grotere freesmachine moest er dus komen."

**"HET BEWERKEN VAN GROTE STUKKEN VRAAGT GEDULD. SOMMIGE STUKKEN VRAGEN MINSTENS 2 WEKEN FREESWERK EN 400 UUR LASWERK"**

— Marc Vereecke  
Zaakvoerder Vemaro

## Geduld

"Grote stukken vragen om geduld. We zijn momenteel bezig aan een stuk waar we 400 uur laswerk aan hebben, een deel met de hand, een deel onder poederdek. Bovendien moet er minimaal twee weken freeswerk aan gebeuren. Dit soort stukken zijn een werk van lange adem."

## DIGITALISERING

"We proberen ons bedrijf mee te zijn op alle vlakken, ook wat betreft digitalisering en automatisatie. We gebruiken een softwarepakket waarbij we alles voorbereiden en waarbij we bewerkingen kunnen simuleren. Een grote troef, want toen ik begon, werkte ik zonder computer. Tegenwoordig zijn alle machines computergestuurd en volgen we die trend", licht Marc Vereecke toe.

## KLANTENBESTAND

Het bedrijf levert stukwerk aan allerlei sectoren. Van de voedingsindustrie tot bruggenbouwers en offshore of de scheepvaartindustrie. "Ik richt mijn pijlen niet op een beperkt aantal klanten. We proberen ervoor te zorgen dat één klant niet meer dan 20% van onze omzet uitmaakt. Te veel afhankelijk zijn van één speler is volgens mij niet gezond."

## PERSONEEL

Momenteel heeft Vemaro een personeelsbestand van vijftien mensen over de twee verschillende vestigingen. "Het is niet altijd eenvoudig om geschikt personeel te vinden. In Estaimpuis werken vooral Fransen van net over de grens, evenals werkrachten uit Oost-Europa. De Vlaamse werknemers willen steeds vaker bureauwerk uitoefenen, waardoor we als werkgever genoodzaakt zijn om personeel van buiten onze landsgrenzen aan te werven. Vaak zijn die mensen goed opgeleid, omdat ze in hun thuisland nog ruim de tijd krijgen om hun metier onder de knie te krijgen."

## OVERHEIDSSTEUN

Ook Marc Vereecke vindt dat er iets meer Vlaamse steun voor de metaalsector zou mogen zijn. "De Vlaamse subsidiëring richt zich alleen op innoverende high-tech bedrijven. Bedrijven zoals Vemaro krijgen geen deel van de koek. In Wallonië liggen de kaarten anders. Daar worden de investeringen van bedrijven meer ondersteund. Het is deels daarom dat ik een tweede vestiging over de taalgrens heb geopend. De investeringen die we in Estaimpuis doen, worden gerugsteund door de Waalse overheid. We zijn niet de enige die om die reden vestigingen opent net over de Vlaamse grens. Estaimpuis ligt overigens op een boogscheut van onze vestiging in Roeselare, de keuze was dus vrij logisch", sluit Marc Vereecke af. □

Vemaro heeft een vijftiental personeelsleden, verdeeld over de vestigingen in Roeselare en Estaimpuis



# GROOTSTE PORTAALFREESBANK VAN BELGIE STAAT IN ESTAMPUIS

HET BELANG VAN EEN WELOVERWOGEN GEREEDSCHAPSKEUZE

**A**FC is een jong bedrijf onder de vleugels van firma Vemaro. Nog geen jaar operatief, maar al droog achter de oren, zo getuigt de keuze voor de niche van grootse freesprojecten. Daarvoor werd een enorme portaalreesbank van het Italiaanse bedrijf Pama aangekocht, een investering van een zelden geziene soort. Al even doordacht was de keuze voor gereedschap van Seco, een kenteken van vertrouwen na een jarenlange samenwerking voor de freesbanken van Vemaro.

Goele Vandenbergh

## VERDE UITBREIDING

Vemaro in Estampuis, nabij Moeskroen, verzorgt al een kwarteeuw het freeswerk voor machinebouwers en andere bedrijven. Marc Vereecke heeft, sinds het oprichten van Vemaro in Roeselare, zijn bedrijf viermaal uitgebreid. De laatste groei staat kreeg de naam AFC: een afsplitsing van het bedrijf binnen hetzelfde gebouw, met één enkele machine – zij het dan wel de grootste portaalreesmachine die in ons land te vinden is. In haar soort bestaan er amper negen wereldwijd.

### Partnerschap

De bedrijven zijn als het ware complementair: het freeswerk dat te groot is voor de banken van Vemaro, wordt doorgeschoven naar AFC. Vemaro/AFC biedt op die manier een compleet aanbod van freeswerk aan. Daarnaast wordt er ook draaiwerk tot 8 m aangeboden, wat eveneens op de nieuwe machine gebeurt. Lassen en samenstelwerk gebeuren in onderaanneming, waardoor Vemaro/AFC een verlengstuk voor machinebouwers vormt.

## NICHE

### Ervaring overstijgt risico

De toelevering van groot freeswerk is een uitdaging door onder meer het grote prijskaartje dat vasthangt aan de zware machines. Een dergelijke investering wordt niet zonder risico genomen. Marc Vereecke heeft de sprong met vertrouwen gewaagd: "Er is een markt voor grote freesprojecten. De jarenlange ervaring in het grote freeswerk en de toenemende vraag voor het grotere werk waren de aanleiding voor de aankoop van deze machine. Het freesaanbod is nu compleet. Klanten kunnen nu bij ons terecht voor letterlijk ál hun freeswerk."

### Nieuwe en oude klanten

Als pril bedrijf mikt AFC momenteel op een nieuwe Vlaamse markt, maar ook klanten van

Vemaro uit binnen- en buitenland kloppen bij AFC aan voor hun grootschalige freeswerk. Naast grote stukken op maat voor machinebouwers en staalproducenten worden er ook grootschalige projecten gerealiseerd voor onder meer de windenergie, luchtvaart- en transportsector.

## HET BELANG VAN DE OPERATOR

### Controle

Voor veel van die sectoren geldt een bijzonder strenge kwaliteitseis, dwingend voor de veiligheid van de burgerlijke eindgebruikers. De verantwoordelijkheid van de operatoren stopt niet bij het correct uitvoeren van vaak gecompliceerde freestaken. Het zorgvuldig controleren van elk stuk tijdens het proces, voor het van de bank wordt afgenomen, en nogmaals na de

| AFC/VERMARO           |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| OPRICHTING            | 2015                                                         |
| VENNOOTSCHAPSVORM     | Bvba                                                         |
| VESTIGING             | Estampuis (Steenput)                                         |
| ZAAKVOERDER           | Marc Vereecke                                                |
| Afzetmarkt            | België                                                       |
| PERSONEEL             | 15                                                           |
| TOTALE OPPERVLAKTE    | 12.000 m²                                                    |
| ACTIVITEITEN          | Frezen, draaien; lassen in onderaanneming                    |
| MACHINEPARK           | 11 freesmachines:<br>AFC: 1; Vemaro: 10                      |
| RECENTE INVESTERINGEN | Portaalreesmachine en draaibank voor groot draaiwerk tot 8 m |
| UITBESTEDING          | 'Klein' draaiwerk, lasersnijden, plooiën, frezen, coaten     |
| GEPLANEDE INVESTERING | Coatingcabine                                                |





De Double Octomill™ vlakrees met 16 snijkanten per snijplaat voor zowel grof werk als nabewerking.

nabewerking, is van wezenlijk belang. Marc Vereecke: "Het moet meteen goed zijn. We spreken over enorme stukken basismateriaal. Met kleine fouten gaat meteen een grote kost gemoeid. We doen er alles aan om dat te vermijden. Naast de operatoren onderwerpen ook de klanten zelf de stukken aan een grondige controle, na en vaak ook tijdens het proces. Hun complete tevredenheid is wat telt."

#### Taak van het technisch onderwijs

Vaardige operatoren aantrekken blijft, hun grote rol voor het eindproduct ten spijt, een uitdaging volgens Marc Vereecke: "Ervaring is van ondergeschikt belang aan de motivatie van de operator. Sowieso is een langdurige opleiding binnenhuis noodzakelijk om onze freesmachines goed te beheersen. We spreken over vijf jaar voor de banken van Vemaro en misschien wel tien jaar voor onze nieuwste aanwinst. Voor het technisch onderwijs in ons land zie ik een aantal verbeteringspunten. Wie vandaag van de schoolbanken komt, kan erg goed programmeren, maar schiet tekort in de CNC-praktijk. De overheid stimuleert de maakindustrie op dat vlak te weinig. De keuze van bv. de gereedschappen, bewerkingen en snijparameters die in de praktijken worden aangebracht, kan beter. Ouders kunnen hun kinderen stimuleren in een positieve, eerste keuze voor het technisch onderwijs. Het imago van de sector moet worden opgekrikt om het watervalsysteem legen te gaan. Leerlingen ervaren dat een aanvankelijke keuze voor een technische richting beter is dan een tweede keuze, wanneer er van het aso overgeslagen wordt naar het tso. Alleen zo kan het tekort aan goed personeel in onze maakindustrie worden opgevangen."

#### OPSTELLING

Bij een freesbank van zo'n formaat komt een uitgebreide configuratie kijken. Wat volgt, is een opslijping van de machinespecificiteiten.

- **Draagkracht:** de machine beschikt over een loopbrug die tot 200 ton kan dragen.
- **Bewerkingsrijd:** een project vraagt gemiddeld een week bewerkingsrijd.
- **Bereik:** stukken tot 35 m lengte op 7,5 m breedte, op 5,35 m hoogte.
- **Tolerantie:** er worden toleranties gehaald van 0,01 mm. Op een maximale lengte van 35.000 mm betekent dat een maximale afwijking van 0,05 mm.
- **Milieu:** een temperatuurverhoging van 1 graad zorgt voor een minimale uitzetting van 1/100e. Een stuk van 10 m bij 20° C meet dus 10,1 m bij 21° C. Het lasersmeetsysteem, een afzonderlijk systeem dat onafhankelijk van de machine opmeet, houdt automatisch rekening met het temperatuurverschil en de uitzettingscoëfficiënt.
- **Draaitafel:** zessassig, met 6 m diameter.
- **Opspanning:** met acht klauwen.
- **Vermogen:** de spindel heeft een vermogen van 100 kW.
- **Norm:** frezen volgens de ISO 2001-norm; laswerk haakt de EN 1090-norm.
- **Assen:** in totaal dertien assen: 12+1. De draaitafel heeft zes (3 + 3) assen.
- **Ram:** de portaalvreesbank beschikt over een dwarse W-balk om de uitsteeklengte van de verticale freesram kort te houden. Die ram kan tot 2,5 m worden uitgeschoven.
- **Gereedschap:** automatische gereedschapswisselaar. Het troleistation beschikt over twaalf posities. In de freeskoppen van PAMA worden snijgereedschappen van Seco opgenomen (draai-, boor- en freesgereedschappen).
- **Cabine:** de portaalvreesbank is uitgerust met twee camera's om vanuit de operatorcabine het freeswerk te volgen. Die cabine kan tot 4 m klimmen.
- **Operator:** operatoren werken in een tweeploegensysteem. Na de opstartfase zal de freesbank (nu een maand operationeel) 's nachts en in het weekend onbemand draaien.



De vierkante 14-12 frees van Seco heeft een spiraalvormig bereik

- **Software:** voorlopig wordt er nog online geprogrammeerd door externe ingenieurs. Onder tussen wordt de overstap gemaakt naar offline software (NX, het CAD/CAM-pakket van Siemens), om over een goed halfjaar meer binnenshuis te kunnen programmeren.

#### HET BELANG VAN JUIST GEREEDSCHAP

##### Doordachte keuze

Gereedschapsleverancier Seco leverde het leeuwendeel van de krachtige snijgereedschappen voor AFC, het vervolg van een langdurige samenwerking met Vemaro. Het gereedschap van het starterspakket werd volgens dezelfde principes ontwikkeld, maar kreeg algemeen een verhoogd vermogen om zwaardere taken aan te kunnen. De uitgebreide mogelijkheden van de machine vereisen een arsenaal aan snijgereedschappen om de specifieke bewerkingen te kunnen uitvoeren.

##### Gevoeligheden

Elk gereedschap werd zorgvuldig geselecteerd door Seco, volgens de noden van het bedrijf. Luc Claes van Seco: "Voor een goede gereedschapssuggestie is het van belang om onze klant goed te kennen, zijn producten, de werkwijze, de productieomstandigheden en de operatoren. Maar vooral zijn gevoeligheden zijn voor ons van belang om gereedschap aan te reken dat het rendement van de klant zal optimaliseren. Een welgedachte, klantgerichte gereedschapskeuze wordt vaak onderschat."

##### Dienst na aankoop

Marc Vereecke over de jarenlange samenwerking: "Seco is de perfecte partner voor de gereedschapskeuze. De sterkte van het bedrijf ligt in de ondersteuning die je als klant ook na de aankoop krijgt. Naast de selectie op maat vormt dat de eigenlijke reden waarom we voor Seco blijven kiezen. Bij een probleem hoeven we maar te bellen en wordt ons zo snel mogelijk een oplossing aangereikt."

□



Een realisatie in staal met een gewicht van 32 ton. Na het lassen wordt het, net als elk ander product dat van de freesafel komt, nog eens onderworpen aan een grondige controle