

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME



**RUE DU QUAI 15, 7730 ESTAIMPUIS
ARDOOISESTEENWEG 262, 8800 ROESELARE**

**Manager : Marc Vereecke
marc.vereecke@vemaro.be**

051/24.23.88

***“YOUR SPECIALIST IN THE MANUFACTURE AND MACHINING
OF LARGE MECHANICAL CONSTRUCTIONS”***

VEVARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

The core of our organization :
Five values we apply in everything we do :

Integrity

Vemaro is committed to sustainable business, open and honest.
With respect for rules and procedures, and always in a safe working environment.

Customer Focus

Vemaro is a partner for its customers, flexible and reliable.
We never compromise when it comes to quality of products and services.
Our goal : a 100 % satisfied customer!

Drive

All Vemaro employees are enthusiastic talents, motivated and with a sense of initiative.
Vemaro constantly strives for improvement, does not shy away from a challenge.
We are proud of what we do!

Results orientation

Vemaro works as one efficient team on the optimal quality of its projects, critically and with clear objectives. We learn from our mistakes.
Giving up is not in our dictionary.

Reliability

Vemaro invests in its employees, shares its knowledge and keeps its agreements.
Anyone who takes real ownership seriously creates mutual trust.

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

The following certificates and standards are used
for each work :

BUREAU VERITAS
Certification

Certificaat van Goedkeuring
uitgereikt aan
VEMARO SPRL
Rue du Quai 15, 7730 ESTAIMPUIS, België
Dit is een certificaat met meerdere vestigingen. Aanvullende vestigingsinformatie wordt vermeld in bijlage bij dit certificaat.
Bureau Veritas Certification verklaart dat het managementsysteem van bovengenoemde organisatie
beoordeeld en in overeenstemming bevonden werd met de eisen van de norm zoals hieronder vermeld

NORM
ISO 9001:2015
TOEPASSINGSGEBIED
Aanmaak en afwerking van mechanisch maatwerk voor industriële toepassingen en
machinebouw.

Initiële goedkeuringsdatum : 10/12/2013
Vervaldatum van de vorige cyclus : 10/12/2019
Hercertificatieaudit datum : 22/10/2019
Startdatum hercertificatiecyclus : 04/02/2020

Behoudens een voortdurende en bevredigende werking van het managementsysteem van de genoemde
organisatie, is dit certificaat geldig tot 10/12/2022

Om de geldigheid van dit certificaat te controleren kan u bellen naar volgend nummer: +32 (0)3 247 94 00.
Verdere toelichting met betrekking tot de scope van dit certificaat en de toepasbaarheid van de
managementsysteem eisen, kan worden verkregen door contact op te nemen met de gecertificeerde
organisatie.

Certificaatnummer : BE011885 Versie : 1 Revisie datum : 04/02/2020


Hilde Sansen - Certification Manager
Managing office: Bureau Veritas Certification (Belgium) NV/SA - Mechelsesteenweg 128-136 - 9-2018 - Antwerp, Belgium
Issuing office: Bureau Veritas Certification (Belgium) NV/SA - Mechelsesteenweg 128-136 - 9-2018 - Antwerp, Belgium


022-QMS

Pagina 1 van 2

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

WELDING CERTIFICATES

European Scheme for the Education and Qualification of Welding, Joining and Cutting Personnel

**EUROPEAN FEDERATION
FOR
WELDING, JOINING AND CUTTING**



Having met the education and training requirements of EWF Guideline "Dedicated Knowledge for Personnel with the Responsibility for Welding Coordination to comply with EN 1090-2" and by examination having satisfied the requirements of the Examination Board of the Authorised National Body:

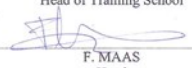
VEREECKE Marc
Date of Birth: 04/12/1954

is hereby awarded the diploma of

**EUROPEAN WELDING COORDINATION
KNOWLEDGE at BASIC LEVEL**
Execution Class EXC2 for steel group 1.1, 1.2, 1.4 up to 25 mm

Date: 13/02/2015 Diploma N°. BE/RWC-B/00169

Chairman of ANB Examination Board Head of Training School

R. VENNEKENS **F. MAAS**
Chairman Head
Board Examiners Training School

Association Belge du Soudage -
Belgische Vereniging voor
Lastechiek - Belgium

This diploma is subject to the rules concerning its use and misuse. See overleaf.



CERTIFICAT EN 15085-2
Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A05D-0
Établie - Established on: 18/04/2019

IS Certification
certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

VEMARO
Adresse : **Rue du Quai 15**
Adress **7730 ESTAIMPUIS - Belgique**
pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **Rue du Quai 15**
Site or workshop covered **7730 ESTAIMPUIS - Belgique**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2007 CL1
suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **28/02/2019**
First issue date

Validité à partir du **28/02/2019**
Valid from

Jusqu'à **27/02/2022**
Until

Directeur d'IS Certification
Director of IS Certification



Philippe LEBEAU

 **INSTITUT
SOUDURE
CERTIFICATION**

Siège social : 8 Place René 2 - 987 23 927 Villavieille
92042 Sceaux CE - Ene Soudure Cordon - ES 31 85 50 27 A - B 767 335 110
Tél 01 47 40 36 02 - Fax 01 47 40 36 72 - www.institut-soudure.com

 **cofrac**
Accréditation 02 9 0551
N° de référence 02 9 0551
www.cofrac.fr

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

WELDING CERTIFICATES

certificate

CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

0408-CPR-TA03113

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

construction product	structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2
purpose	for load-bearing structures in all types of buildings
CE marking method	ZA.3.2 and ZA.3.4 according to EN 1090-1:2009/AC:2010
manufacturer	Vemaro bvba Rue de Quai 15 BE 7730 Estaimpuis
manufacturing plant(s) production facility(ies) of the manufacturer	Vemaro bvba Rue de Quai 15 BE 7730 Estaimpuis
confirmation	EN 1090-1: 2009+A1:2011
date of first issue	2019-09-10
validity end	2020-09-09
period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
remarks	-
place/date of issue	Leonding/2019-09-17
certification body	TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH (TUEVAT)
additional information	
range of production	
associated welding certificates	0408-CPR-TA03113 (TÜV AUSTRIA SERVICES GmbH, gültig bis 09.09.2020)

welding certificate

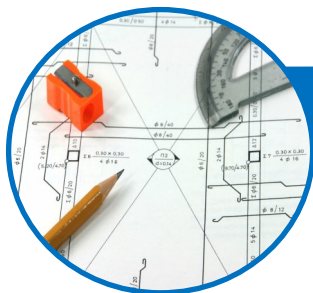
0408-CPR-TA03113

manufacturer	Vemaro bvba Rue de Quai 15 BE 7730 Estaimpuis
welding factory	Vemaro bvba Rue de Quai 15 BE 7730 Estaimpuis
technical specification	EN 1090-2:2018
execution class	EXC3 according to EN 1090-2:2018
welding process(es) (reference to DIN EN ISO 4063)	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding 138 - MAG welding with metal cored electrode
material group	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 2.1, 2.2, 3, 3.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 4 according to CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 para. 5.1, EN 10222-2 and EN 10216-2 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4
responsible welding coordinator (Title, Surname, Name, Qualification)	Peter Debaenst
substitute (Title, Surname, Name, Qualification)	Mark Vereecke
remarks	This Welding certificate is only valid within the scope of and in Connection with FPC Certificate No.: 0408-CPR-TA03113
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above technical specification(s) were applied.
begin of validity	2019-09-10
period of validity	2020-09-09
place/date of issue	Leonding/2019-09-17
certified body	TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH (TUEVAT)

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME



ENGINEERING

Each project is studied in detail. Due to direct contact with the customer a quick reaction is possible, every problem and every step is immediately discussed with the customer.

PURCHASE

Subsequently, all the material is purchased. With every purchase, a material certificate and a certificate of validity are requested from the suppliers, which is then passed on to the customer. In this way we realize correct project both in reality and on paper.



WELDING

The construction is put together by experienced welders from Vemaro. After checking everything, the construction can be fully welded to the customer's specifications.

MILLING

After the construction has been fully welded, the part is milled to size on the machine.



MEASURING REPORT

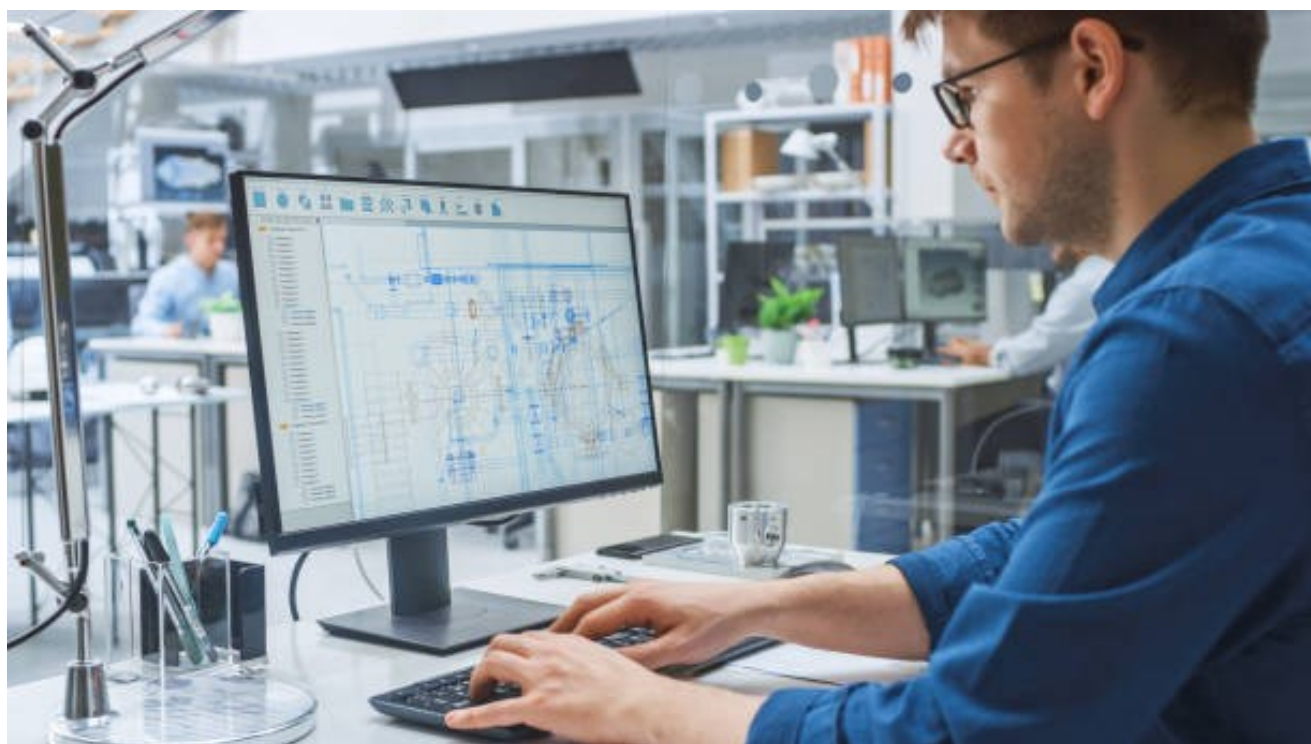
Once the construction is completely finished, it is fully measured using 3D measuring equipment. A complete measurement report is given to the customer.

VEVARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

ACTIVITIES ENGINEERING



CAD » CAM » CNC



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION WELDING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION

WELDING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION

WELDING



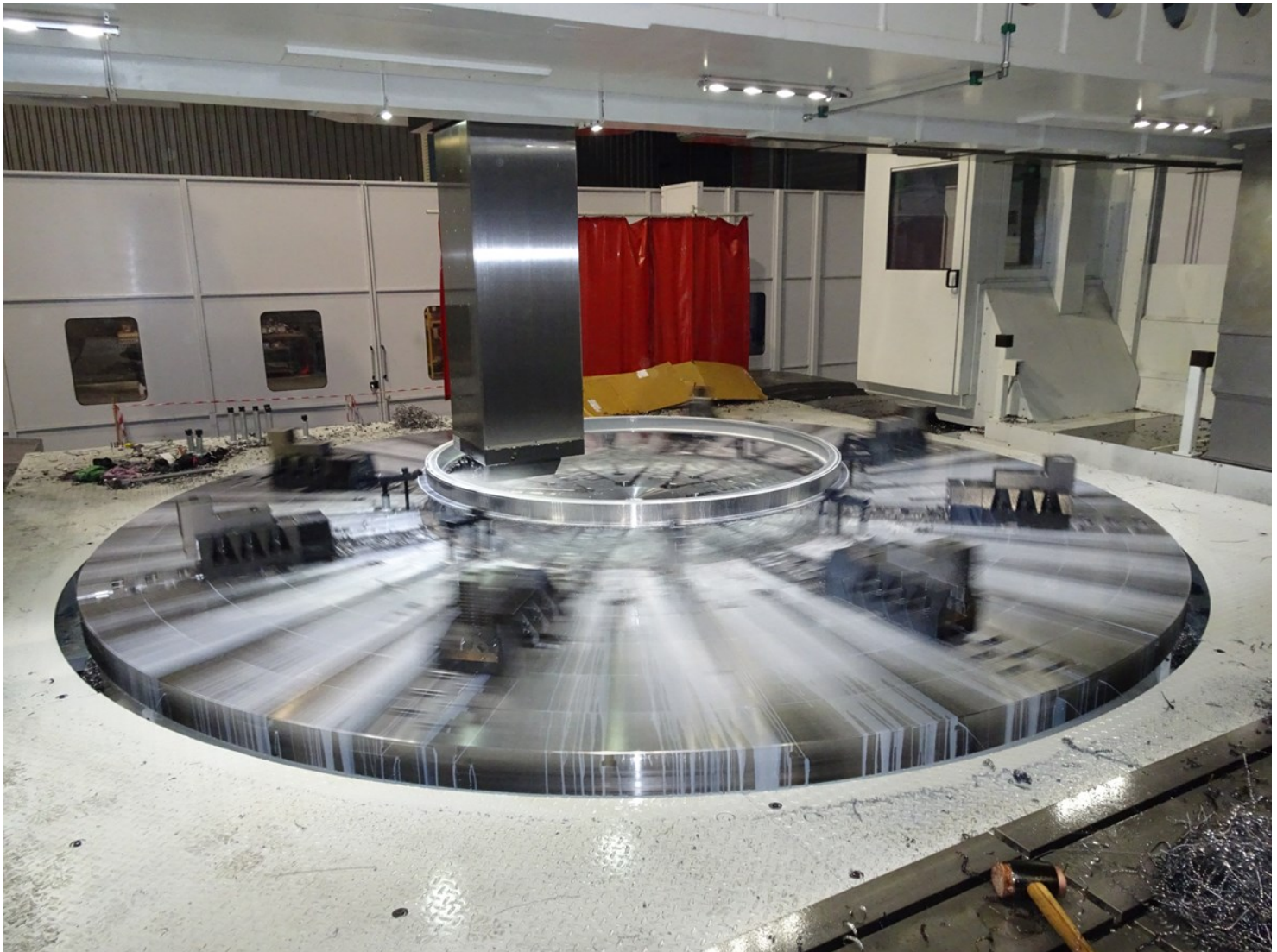
VEVARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION

MILLING AND TURNING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION MILLING AND TURNING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION

MILLING AND TURNING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION

MILLING AND TURNING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION

MILLING AND TURNING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

PRODUCTION MILLING AND TURNING



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

MACHINERY

PAMA VERTIRAM



TABLE : 35 x 7.5 x 7.35 m
TURNTABLE : Ø 6 m
SPINDLE : 100 kW

12-axis machine
LIFTING BRIDGE UP TO 200 T

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

MACHINERY

NICOLAS CORREA FPM 50



TABLE : 20 x 2.5 x 1.5 m

6-axis machine
LIFTING BRIDGE UP TO 50 T

VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

MACHINERY

NICOLAS CORREA AXIA



TABLE : 7 x 1.75 x 3 m

6-axis machine
LIFTING BRIDGE UP TO 20 T

VEVARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

REALIZATIONS



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

REALIZATIONS



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

REALIZATIONS



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

AMBIENT IMAGES



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

AMBIENT IMAGES



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

AMBIENT IMAGES



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

AMBIENT IMAGES



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

INFRASTRUCTURE ESTAIMPUIS



VEMARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

INFRASTRUCTURE

ESTAIMPUIS , EXPANSION IN 2015



VEVARO



PRECISELY MADE, EXACTLY ON TIME

INFRASTRUCTURE

ROESELARE



VEMARO

Uw specialist in het vervaardigen en verspanen
van grote mechanische constructies



Vemaro BVBA
Rue du Quai 15
7730 Estaimpuis
051 24 23 88



VEMARO

Focus op groot stukwerk

Marc Vereecke startte VEMARO op in zijn garage, waar hij na zijn uren allerhande metalen stukken vervaardigde. Door de jaren heen heeft het zich gespecialiseerd in het vervaardigen van grote stukken. Dat vergt hoge opleiding van de machinebedieners, die allemaal zelfstandig machines kunnen bedienen en instellen. "Al onze medewerkers zijn enthousiaste talenten, gemotiveerd en met zin voor initiatief. We streven voortdurend naar verbetering en gaan geen uitdaging uit de weg", vertelt hij. Intussen groeide het bedrijf verder en verhuisde het van Roeselare naar Estampuis. In 2018 investeerde het in een portaalfreesmachine, de grootste van België.

De klanten van VEMARO komen uit uiteenlopende sectoren, zoals metaal, transport, machinebouw, spoorweg, offshore, energie en voeding. "Die bedrijven concentreren zich op hun corebusiness en besteden de nevenactiviteiten uit aan gespecialiseerde bedrijven. Wij treden dan op als een verlengstuk van die ondernemingen", klinkt het.

Stukken tot 35 meter

Door de jaren heen specialiseerde VEMARO zich verder in de bewerking van grote stukken. Het bewerken ervan vraagt uiteraard hele grote machines. Daar is dus veel ruimte voor nodig. "In Roeselare was die jammer genoeg niet meer voorhanden. We zetten daarom een nieuwbouw van 5.000 m² in Estampuis, op een site van in totaal 35.000 m² groot. Dankzij een nieuwe CNC-portaalfreesmachine kunnen stukken bewerkt worden met afmetingen tot 35 op 7,5m op 7,35 meter. Het is de grootste portaalfreesmachine van België. We halen er een nauwkeurigheid mee van een honderste van een millimeter."

VEMARO wil een partner zijn voor zijn klanten, flexibel en betrouwbaar. "Nooit sluiten we compromissen als het gaat om kwaliteit van producten en diensten. Ons doel: een 100% tevreden klant." Om het vertrouwen van grote klanten te behouden en om dubbele controles te



vermijden, voelde het bedrijf de nood aan een ISO 9001-certificaat. "We behaalden daarnaast ook de EN-1090 lasnorm en de norm voor treinen EN-15085. Dat biedt een extra zekerheid geeft aan onze klanten. Maar tegenwoordig volstaat het niet meer om aan de statische dimensie van kwaliteit te voldoen, zoals effectiviteit, flexibiliteit, efficiëntie. Het komt er nu vooral op aan om in te spelen op de dynamische dimensie, die van het crea-

tief vermogen. Die maken we waar dankzij onze persoonlijke benadering van projecten. We hebben ook veel aandacht voor vernieuwing en verbetering. Alleen zo kunnen we op maat werken van elke klant en van elke situatie."

Dat is ook de reden waarom het bedrijf verder blijft investeren. "De dag van vandaag is technologie onmisbaar. We mogen de trein richting 'Industry 4.0' niet missen. Door planning-, meet- en stocksoftware te implementeren, kunnen de klanten én wij zelf tijd winnen. Dat is ook de reden waarom we nu het onderhoud van ons machinepark inhouse doen. We kunnen meteen optreden als een machine stuk is en verliezen geen tijd om onderdelen te transporteren", besluit Marc Vereecke. (JV - Foto Kurt)

"Effectiviteit, flexibiliteit en efficiëntie volstaan niet meer. Het komt er tegenwoordig vooral op aan om in te spelen op het creatief vermogen."

— Marc Vereecke



Germain Verbauwheide, Marc Vereecke en Daniel Delrue

Vemaro behaalt ISO 9001-certificaat en breidt de site in Estaimpuis uit met 6.000 m²

“We willen marktleider worden”

Het behalen van ISO 9001 was voor Vemaro uit Roeselare de conditio sine qua non om te kunnen doorgroeien. De opdrachtgevers die Vemaro extra grote stukken laten lassen of bewerken, vragen immers een perfect kwaliteitsmanagementsysteem. Nu het certificaat binnen is, wordt verder geïnvesteerd in nieuwe machines en de uitbouw van de site in Estaimpuis.

Marc Vereecke besliste in 1992 om zijn job als technicus in de machinebouw op te geven om als zelfstandige machineonderdelen te bewerken onder de naam Vemaro. “Dat gebeurde bij mij thuis in de garage”, zegt Marc. “Vrij vlug werd die te klein waardoor ik uitweek naar de Ardooiesteenweg in Roeselare.”

Gigantische stukken tot 35 meter

Door de jaren heen specialiseerde Vereecke zich in de bewerking van extra grote stukken. “Dat vraagt uiteraard hele grote machines en dus veel ruimte. In Roeselare was die jammer genoeg niet meer voor handen en ik liet een nieuw gebouw van 6.000 m² optrekken in Estaimpuis. De totale oppervlakte van de site bedraagt 35.000 m². Die grote stukken worden samengesteld, gelast en bewerkt door het gebruik van bed- en portaalfreesmachines. De portaalfreesmachines die ik heb, twee in Roeselare en een in Estaimpuis, kunnen CNC-gestuurd bewerkingen uitvoeren die tot op een honderdste van een millimeter nauwkeurig zijn en materiaal bewerken dat 3,20 meter breed en 20 meter lang is.”

De klanten van Vemaro komen uit uiteenlopende sectoren zoals metaal, transport, machinebouw, spoor-

weg, off-shore, energie en voeding. “Die bedrijven concentreren zich op hun corebusiness en besteden de nevenactiviteiten uit aan gespecialiseerde bedrijven. Wij treden dan op als een verlengstuk van die bedrijven. Zelf geven we ook een aantal zaken, zoals plaatwerk, door aan toeleveringsbedrijven, maar dat beperken we tot maximaal 40% van een opdracht. Alleen op die manier kunnen we de kwaliteit en de levertijd garanderen. Omdat we uitsluitend maatwerk afleveren, werken we met gespecialiseerde operatoren - 15 in totaal - die samen vele jaren ervaring hebben. We realiseren nu een omzet van 4 miljoen euro en de vraag blijft stijgen. Uitbreiding is opnieuw noodzakelijk. In Estaimpuis gaan we 6.000 m² bijbouwen en er komt een unieke portaalfreesmachine die gigantische stukken van 7 meter breed, 5 meter hoog en 35 meter lang kan bewerken.”

ISO 9001

“Om het vertrouwen van onze grote klanten te behouden en om dubbele controles te vermijden, hadden we nood aan een ISO 9001-certificaat. Om dat te realiseren deden we een beroep op de mensen van SCV, Senior Consultants Vlaanderen. Dat zijn ex-managers en ex-bedrijfsleiders die hun expertise ter beschik-

king stellen”, vertelt Marc Vereecke. “We kwamen wekelijks samen en dat resulteerde uiteindelijk in het ISO-certificaat dat werd uitgereikt door Bureau Veritas. Germain Verbauwheide en Daniel Delrue van SCV waren mijn raadgevers en begeleiders.” (PD - Hol)

Senior Consultants Vlaanderen

De vzw Senior Consultants Vlaanderen bestaat sinds het jaar 2000. In onze provincie heeft de organisatie twee afdelingen: Noord (Brugge) en Zuid (Kortrijk). “Senior Consultants Vlaanderen is een verzameling van bedrijfsleiders, managers, hogere kaderleden en ambtenaren op rust. Kortom, mensen die mee de strategie van hun bedrijf helpen uittekenen”, leggen Daniel Delrue en Germain Verbauwheide uit. “Toen we moesten afscheid nemen van het bedrijfsleven voelden we ons lang niet uitgeblust. Bij SCV ontstond de idee om al die kennis en ervaring op het vlak van algemeen management, human resources, handelsrecht, juridische kwesties, logistiek en transport, marketing en reclame, projectmanagement, veiligheid en milieu, belastingen, kwaliteitszorg, startersbegeleiding, informatietechnologie, herstructurering, klantenservice- en beheer en financieel management en budgettering samen te brengen. Bedrijfsleiders - starters of mensen met ervaring - die vragen hebben in welke zin dan ook, kunnen altijd bij ons aankloppen. Voor elk onderdeel hebben wij een specialist in huis die samen met de ondernemer naar de juiste oplossing zoekt.”

MARC VEREECKE:

“WE REALISEREN NU EEN OMZET VAN 4 MILJOEN EURO EN DE VRAAGT BLIJFT STIJGEN. UITBREIDING IS OPNIEUW NOODZAKELIJK.”

VEMARO LEGT DE FOCUS OP GROOT STUKWERK

"IK WERK GRAAG AAN ZAKEN WAAR IK VOLDOENING UIT KAN HALEN"

Vemaro is specialist in het vervaardigen van grote mechanische stukken voor industriële toepassingen. Zaakvoerder Marc Vereecke begon in zijn garage en timmerde gestaag aan de weg om van Vemaro de metaalspecialist te maken die het vandaag is. "Door in te zetten op groot stukwerk, kwam ik niet in het vaarwater van de groep die klein serie- en stukwerk vervaardigde", verklaart Marc Vereecke. Onlangs kocht Vemaro een nagelnieuwe portaalreesmachine met ingebouwde draaitafel van 6 meter. Een indrukwekkende installatie die aanleiding gaf tot een bezoek van uw vakblad Metallerie aan het familiebedrijf.

Jonas Verhoest

SNELLE START

Het Vemaro verhaal begon in 1990 in de garage van huidige zaakvoerder Marc Vereecke, waar hij na zijn uren allerlei metaalstukken afwerkte. Al snel werd de combinatie van twee jobs onhoudbaar en schakelde hij met Vemaro enkele versnellingen hoger.

"In de beginjaren werd ik gedwongen om kleinere stukken te maken, aangezien mijn garage niet ruim genoeg was voor grote machines. De zaken gingen goed en al snel werd mijn garage te klein. Hierop besloot ik te investeren in een pand in Roeselare. Hier ligt de kiem van hetgeen we inmiddels hebben opgebouwd", vertelt Marc Vereecke.

GROOT STUKWERK

Eenmaal in Roeselare besloot Marc zich te focussen op groter stukwerk. "Ik zag daar toen meer mogelijkheden in. De vraag naar groot stukwerk was immers groot en het aantal aanbieders gering. Daarnaast was er redelijk wat concurrentie op de markt van kleinere stukken. Door in te zetten op groot stukwerk, elimineerde ik de groep die vooral met kleinere stukken aan de slag ging."

Marc Vereecke,
zaakvoerder Vemaro



De laatste investering van Vemaro is een portaalreesmachine met ingebouwde draaitafel van 6 meter.

GEEN SERIEWERK

De visie van Vemaro is om zo weinig mogelijk seriewerk uit te voeren. Daar heeft het bedrijf zo zijn redenen voor. "Ik werk graag aan iets waar ik voldoening uit kan halen. Bovendien zijn grote stukken vaak verschillend van elkaar, waardoor seriewerk niet altijd mogelijk is."

"Onze activiteiten bestaan uit frees- en laswerk. Vandaag is het te moeilijk om alle bewerkingen onder één dak te verzamelen, dus is deze specialisatie noodzakelijk", gaat Marc Vereecke verder.

"EEN GOEDE STIELMAN KOMT NOOIT
ZONDER WERK TE ZITTEN"

– Marc Vereecke
Zaakvoerder Vemaro

CONCURRENTIE

"Wij zijn zeker niet de enige speler die groot stukwerk aanbiedt. Door de crisis van een tiental jaar terug zijn veel bedrijven begonnen over te schakelen. Het seriewerk vertrok massaal naar lagelonenlanden, waardoor bedrijven in onze contreien gedwongen werden om te heroriënteren. Zonder het te beseffen, heb ik indertijd de goede keuze gemaakt om meteen in te zetten op groot stukwerk."

VEMARO	
OPRICHTING	1990
ZAAKVOERDER	Marc Vereecke
VESTIGINGSPLAATS	Roeselare & Estampois
VENNOOTSCHAPSVORM	Bvba
ACTIVITEITEN	Frees- en laswerk van grote stukken
PERSONEEL	15



Na 400 uur laswerk is er aan dit stuk nog minimaal twee weken freeswerk. De meeste werken van Vemaro zijn werken van lange adem.

FAMILIEBEDRIJF

Door de jaren heen bleef Vemaro groeien en begon het steeds grotere stukken te bewerken. Marc Vereecke werd genoodzaakt op zoek te gaan naar een extra locatie. Hierbij liet hij zijn oog vallen op een vestiging in Estaimpuis. "Hier was er genoeg ruimte voor een nieuwe vestiging en het is bovendien op een steenworp afstand van Vlaanderen", vertelt de zaakvoerder. "De uiteindelijke bouw verliep in twee fases. Verder uitbreiden gaan we met mezelf aan het hoofd waarschijnlijk niet meer doen. Binnen een aantal jaar zou ik het dagelijkse bestuur van Vemaro graag aan mijn kinderen doorgeven. Mijn dochter is Master in de accountancy en mijn zoon studeert aan de VIVES hogeschool een metaalgerichte richting. De combinatie van de zoon die het atelierwerk doet en de dochter die zich onfermt over het papierwerk, zou dus ideaal zijn. Ikzelf zou op de achtergrond mee de richting van Vemaro bepalen."

PORTAALFREESMACHINE VAN 30 METER

Aangezien de activiteiten voornamelijk bestaan uit frees- en laswerk, bestaat het machinepark van het bedrijf voornamelijk uit freesmachines. "De meest recente aankoop is een portaal freesmachine van 30 meter met ingebouwde draaitafel van 6 meter. Voordien was het maximumbereik 20 meter. Door dat beperkte bereik kon ik niet alle aangeboden stukken bewerken. De grotere freesmachine moest er dus komen."

"HET BEWERKEN VAN GROTE STUKKEN VRAAGT GEDULD. SOMMIGE STUKKEN VRAGEN MINSTENS 2 WEKEN FREESWERK EN 400 UUR LASWERK"

— Marc Vereecke
Zaakvoerder Vemaro

Geduld

"Grote stukken vragen om geduld. We zijn momenteel bezig aan een stuk waar we 400 uur laswerk aan hebben, een deel met de hand, een deel onder poederdek. Bovendien moet er minimaal twee weken freeswerk aan gebeuren. Dit soort stukken zijn een werk van lange adem."

DIGITALISERING

"We proberen ons bedrijf mee te zijn op alle vlakken, ook wat betreft digitalisering en automatisatie. We gebruiken een softwarepakket waarbij we alles voorbereiden en waarbij we bewerkingen kunnen simuleren. Een grote troef, want toen ik begon, werkte ik zonder computer. Tegenwoordig zijn alle machines computergestuurd en volgen we die trend", licht Marc Vereecke toe.

KLANTENBESTAND

Het bedrijf levert stukwerk aan allerlei sectoren. Van de voedingsindustrie tot bruggenbouwers en offshore of de scheepvaartindustrie. "Ik richt mijn pijlen niet op een beperkt aantal klanten. We proberen ervoor te zorgen dat één klant niet meer dan 20% van onze omzet uitmaakt. Te veel afhankelijk zijn van één speler is volgens mij niet gezond."

PERSONEEL

Momenteel heeft Vemaro een personeelsbestand van vijftien mensen over de twee verschillende vestigingen. "Het is niet altijd eenvoudig om geschikt personeel te vinden. In Estaimpuis werken vooral Fransen van net over de grens, evenals werkrachten uit Oost-Europa. De Vlaamse werknemers willen steeds vaker bureauwerk uitoefenen, waardoor we als werkgever genoodzaakt zijn om personeel van buiten onze landsgrenzen aan te werven. Vaak zijn die mensen goed opgeleid, omdat ze in hun thuisland nog ruim de tijd krijgen om hun metier onder de knie te krijgen."

OVERHEIDSSTEUN

Ook Marc Vereecke vindt dat er iets meer Vlaamse steun voor de metaalsector zou mogen zijn. "De Vlaamse subsidiëring richt zich alleen op innoverende high-tech bedrijven. Bedrijven zoals Vemaro krijgen geen deel van de koek. In Wallonië liggen de kaarten anders. Daar worden de investeringen van bedrijven meer ondersteund. Het is deels daarom dat ik een tweede vestiging over de taalgrens heb geopend. De investeringen die we in Estaimpuis doen, worden gerugsteund door de Waalse overheid. We zijn niet de enige die om die reden vestigingen opent net over de Vlaamse grens. Estaimpuis ligt overigens op een boogscheut van onze vestiging in Roeselare, de keuze was dus vrij logisch", sluit Marc Vereecke af. □

Vemaro heeft een vijftiental personeelsleden, verdeeld over de vestigingen in Roeselare en Estaimpuis



GROOTSTE PORTAALFREESBANK VAN BELGIE STAAT IN ESTAMPUIS

HET BELANG VAN EEN WELOVERWOGEN GEREEDSCHAPSKEUZE

AFC is een jong bedrijf onder de vleugels van firma Vemaro. Nog geen jaar operatief, maar al droog achter de oren, zo getuigt de keuze voor de niche van grootse freesprojecten. Daarvoor werd een enorme portaalreesbank van het Italiaanse bedrijf Pama aangekocht, een investering van een zelden geziene soort. Al even doordacht was de keuze voor gereedschap van Seco, een kenteken van vertrouwen na een jarenlange samenwerking voor de freesbanken van Vemaro.

Goele Vandenbergh

VERDE UITBREIDING

Vemaro in Estampuis, nabij Moeskroen, verzorgt al een kwarteeuw het freeswerk voor machinebouwers en andere bedrijven. Marc Vereecke heeft, sinds het oprichten van Vemaro in Roeselare, zijn bedrijf viermaal uitgebreid. De laatste groei staat kreeg de naam AFC: een afsplitsing van het bedrijf binnen hetzelfde gebouw, met één enkele machine – zij het dan wel de grootste portaalreesmachine die in ons land te vinden is. In haar soort bestaan er amper negen wereldwijd.

Partnerschap

De bedrijven zijn als het ware complementair: het freeswerk dat te groot is voor de banken van Vemaro, wordt doorgeschoven naar AFC. Vemaro/AFC biedt op die manier een compleet aanbod van freeswerk aan. Daarnaast wordt er ook draaiwerk tot 8 m aangeboden, wat eveneens op de nieuwe machine gebeurt. Lassen en samenstelwerk gebeuren in onderaanneming, waardoor Vemaro/AFC een verlengstuk voor machinebouwers vormt.

NICHE

Ervaring overstijgt risico

De toelevering van groot freeswerk is een uitdaging door onder meer het grote prijskaartje dat vasthangt aan de zware machines. Een dergelijke investering wordt niet zonder risico genomen. Marc Vereecke heeft de sprong met vertrouwen gewaagd: "Er is een markt voor grote freesprojecten. De jarenlange ervaring in het grote freeswerk en de toenemende vraag voor het grotere werk waren de aanleiding voor de aankoop van deze machine. Het freesaanbod is nu compleet. Klanten kunnen nu bij ons terecht voor letterlijk ál hun freeswerk."

Nieuwe en oude klanten

Als pril bedrijf mikt AFC momenteel op een nieuwe Vlaamse markt, maar ook klanten van

Vemaro uit binnen- en buitenland kloppen bij AFC aan voor hun grootschalige freeswerk. Naast grote stukken op maat voor machinebouwers en staalproducenten worden er ook grootschalige projecten gerealiseerd voor onder meer de windenergie, luchtvaart- en transportsector.

HET BELANG VAN DE OPERATOR

Controle

Voor veel van die sectoren geldt een bijzonder strenge kwaliteitseis, dwingend voor de veiligheid van de burgerlijke eindgebruikers. De verantwoordelijkheid van de operatoren stopt niet bij het correct uitvoeren van vaak gecompliceerde freestaken. Het zorgvuldig controleren van elk stuk tijdens het proces, voor het van de bank wordt afgenomen, en nogmaals na de

AFC/VERMARO	
OPRICHTING	2015
VENNOOTSCHAPSVORM	Bvba
VESTIGING	Estampuis (Steenput)
ZAAKVOERDER	Marc Vereecke
Afzetmarkt	België
PERSONEEL	15
TOTALE OPPERVLAKTE	12.000 m²
ACTIVITEITEN	Frezen, draaien; lassen in onderaanneming
MACHINEPARK	11 freesmachines: AFC: 1; Vemaro: 10
RECENTE INVESTERINGEN	Portaalreesmachine en draaibank voor groot draaiwerk tot 8 m
UITBESTEDING	'Klein' draaiwerk, lasersnijden, plooiën, frezen, coaten
GEPLANEDE INVESTERING	Coatingcabine





De Double Octomill™ vlakrees met 16 snijkanten per snijplaat voor zowel grof werk als nabewerking.

nabewerking, is van wezenlijk belang. Marc Vereecke: "Het moet meteen goed zijn. We spreken over enorme stukken basismateriaal. Met kleine fouten gaat meteen een grote kost gemoeid. We doen er alles aan om dat te vermijden. Naast de operatoren onderwerpen ook de klanten zelf de stukken aan een grondige controle, na en vaak ook tijdens het proces. Hun complete tevredenheid is wat telt."

Taak van het technisch onderwijs

Vaardige operatoren aantrekken blijft, hun grote rol voor het eindproduct ten spijt, een uitdaging volgens Marc Vereecke: "Ervaring is van ondergeschikt belang aan de motivatie van de operator. Sowieso is een langdurige opleiding binnenhuis noodzakelijk om onze freesmachines goed te beheren. We spreken over vijf jaar voor de banken van Vemaro en misschien wel tien jaar voor onze nieuwste aanwinst. Voor het technisch onderwijs in ons land zie ik een aantal verbeteringspunten. Wie vandaag van de schoolbanken komt, kan erg goed programmeren, maar schiet tekort in de CNC-praktijk. De overheid stimuleert de maakindustrie op dat vlak te weinig. De keuze van bv. de gereedschappen, bewerkingen en snijparameters die in de praktijken worden aangebracht, kan beter. Ouders kunnen hun kinderen stimuleren in een positieve, eerste keuze voor het technisch onderwijs. Het imago van de sector moet worden opgeknikt om het waterdijstelsysteem tegen te gaan. Leerlingen ervaren dat een aanvankelijke keuze voor een technische richting beter is dan een tweede keuze, wanneer er van het aso overgeslagen wordt naar het tso. Alleen zo kan het tekort aan goed personeel in onze maakindustrie worden opgevangen."

OPSTELLING

Bij een freesbank van zo'n formaat komt een uitgebreide configuratie kijken. Wat volgt, is een opslijping van de machinespecificiteiten.

- **Draagkracht:** de machine beschikt over een loopbrug die tot 200 ton kan dragen.
- **Bewerkingsstijl:** een project vraagt gemiddeld een week bewerkingsstijl.
- **Bereik:** stukken tot 35 m lengte op 7,5 m breedte, op 5,35 m hoogte.
- **Tolerantie:** er worden toleranties gehaald van 0,01 mm. Op een maximale lengte van 35.000 mm betekent dat een maximale afwijking van 0,05 mm.
- **Milieu:** een temperatuurverhoging van 1 graad zorgt voor een minimale uitzetting van 1/100e. Een stuk van 10 m bij 20° C meet dus 10,1 m bij 21° C. Het lasersysteem, een afzonderlijk systeem dat onafhankelijk van de machine opmeet, houdt automatisch rekening met het temperatuurverschil en de uitzettingscoëfficiënt.
- **Draaitafel:** zessassig, met 6 m diameter.
- **Opspanning:** met acht klauwen.
- **Vermogen:** de spindel heeft een vermogen van 100 kW.
- **Norm:** frezen volgens de ISO 2001-norm; laswerk haakt de EN 1090-norm.
- **Assen:** in totaal dertien assen: 12+1. De draaitafel heeft zes (3 + 3) assen.
- **Ram:** de draaitafelfreesbank beschikt over een dwarse W-balk om de uitsteeklengte van de verticale freesram kort te houden. Die ram kan tot 2,5 m worden uitgeschoven.
- **Gereedschap:** automatische gereedschapswisselaar. Het troleystation beschikt over twaalf posities. In de freeskoppen van PAMA worden snijgereedschappen van Seco opgenomen (draai-, boor- en freesgereedschappen).
- **Cabine:** de draaitafelfreesbank is uitgerust met twee camera's om vanuit de operatorcabine het freeswerk te volgen. Die cabine kan tot 4 m klimmen.
- **Operator:** operatoren werken in een tweeploegensysteem. Na de opstartfase zal de freesbank (nu een maand operationeel) 's nachts en in het weekend onbemand draaien.



De vierkante 14-12 frees van Seco heeft een spiraalvormig bereik

- **Software:** voorlopig wordt er nog online geprogrammeerd door externe ingenieurs. Onder tussen wordt de overstap gemaakt naar offline software (NX, het CAD/CAM-pakket van Siemens), om over een goed halfjaar meer binnenshuis te kunnen programmeren.

HET BELANG VAN JUIST GEREEDSCHAP

Doordachte keuze

Gereedschapsleverancier Seco leverde het leeuwendeel van de krachtige snijgereedschappen voor AFC, het vervolg van een langdurige samenwerking met Vemaro. Het gereedschap van het starterspakket werd volgens dezelfde principes ontwikkeld, maar kreeg algemeen een verhoogd vermogen om zwaardere taken aan te kunnen. De uitgebreide mogelijkheden van de machine vereisen een arsenaal aan snijgereedschappen om de specifieke bewerkingen te kunnen uitvoeren.

Gevoeligheden

Elk gereedschap werd zorgvuldig geselecteerd door Seco, volgens de noden van het bedrijf. Luc Claes van Seco: "Voor een goede gereedschapssuggestie is het van belang om onze klant goed te kennen, zijn producten, de werkwijze, de productieomstandigheden en de operatoren. Maar vooral zijn gevoeligheden zijn voor ons van belang om gereedschap aan te rekenen dat het rendement van de klant zal optimaliseren. Een welgedachte, klantgerichte gereedschapskeuze wordt vaak onderschat."

Dienst na aankoop

Marc Vereecke over de jarenlange samenwerking: "Seco is de perfecte partner voor de gereedschapskeuze. De sterkte van het bedrijf ligt in de ondersteuning die je als klant ook na de aankoop krijgt. Naast de selectie op maat vormt dat de eigenlijke reden waarom we voor Seco blijven kiezen. Bij een probleem hoeven we maar te bellen en wordt ons zo snel mogelijk een oplossing aangereikt."

□



Een realisatie in staal met een gewicht van 32 ton. Na het lassen wordt het, net als elk ander product dat van de freesafel komt, nog eens onderworpen aan een grondige controle